

مشخصات فنی مهندسی استیل 310 (1.4845)

این سند برای فولادهای زنگ نزن (استنلس استیل) تدوین شده است و برای استفاده شرکت‌های فنی و مهندسی، مهندسان پروژه، مدیران فنی و فعالان حوزه طراحی تهیه گردیده است و در این سند، اطلاعات جامع درباره استیل ارائه شده است

استانداردها

DIN: X 8 CrNi25-21 | AISI: 310S

کد استاندارد

310

ترکیب شیمیایی تقریبی %

عنصر	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr
%	≤ 0.10	≤ 2.00	≤ 1.50	≤ 0.045	≤ 0.015	19.0-22.0	24.0-26.0

خواص مکانیکی

تنش تسلیم	استحکام کششی	سختی برینل	ازدیاد طولی
≥ 210 MPa	500-700 MPa	≤ 192 HB	≥ 35 %
مقاومت مناسب در دما	استحکام بالا در حرارت	سختی متوسط آلیاژ	شکل‌پذیری قابل قبول

عملیات حرارتی

نوع عملیات	دمای انجام °C	توضیحات
بازپخت انحلال	1050-1150	همگن‌سازی ریزساختار و بهبود خواص
شکل دادن گرم	1100-900	فرم‌پذیری بالا و کاهش ترک خوردگی

خواص فیزیکی و خواص حرارتی

جرم مخصوص:	kg/dm ³ 7.9
نسوز در هوا تا دمای:	1050 °C
گرمای ویژه:	J/g.k 0.50
قابلیت هدایت حرارتی:	W/k.m 15

«منبع: کتاب کلید فولاد»