

مشخصات فنی مهندسی فولاد سمانته نیکل دار (1.6587)

این سند برای استفاده شرکت های فنی و مهندسی، مهندسان پروژه، مدیران فنی و فعالان حوزه طراحی صنعتی تهیه شده و شامل اطلاعات استاندارد، خواص مکانیکی، ترکیب شیمیایی و قابلیت های فرآیندی می باشد

استانداردها و معادل ها DIN

DIN: EN ISO 683_17 | EN 10084

نماد استاندارد

18CrNiMo7_6 | 17CrNiMo6

ترکیب شیمیایی تقریبی %

عنصر	C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr	S
%	0.15_0.21	≤ 0.40	0.50_0.90	1.40_1.70	0.25_0.35	1.50_1.80	0.035

خواص مکانیکی در قطرهای مختلف

Ø mm	استحکام کششی N/mm ²	تنش تسلیم N/mm ²	افزایش طول ≥ %	انرژی ضربه ای ≥ J
Ø 11mm	1180_1420	835	7 ≥ %	30 ≥ J
Ø 30mm	1080_1320	785	8 ≥ %	35 ≥ J
Ø 63mm	980_1270	685	8 ≥ %	35 ≥ J

عملیات حرارتی

نوع عملیات حرارتی	سخت کاری حرارتی +TH	پیش گرمایش +FP	بازپخت +A	بازگشت
دمای انجام (C°)	850_950	900_1000	650_700	150_200
توضیحات	افزایش سختی سطحی	جلوگیری از شوک حرارتی	نرم سازی ساختاری	بهبود چقرمگی هسته

ویژگی های کلیدی

مقاومت خستگی	مقاومت در برابر سایش	پایداری ابعادی در عملیات حرارتی	ماشین کاری
بسیار بالا	مناسب برای قطعات	اعوجاج و تغییر شکل کمی	متوسط

دامنه کاربردهای صنعتی

چرخ های تخت | پینیون های محرک چرخ دنده دار برای تنش های بالا در ابعاد بزرگ تر و قطعات سایشی مشابه