

## مشخصات فنی مهندسی فولاد ST52 (1.0570)

این سند برای استفاده شرکت‌های فنی مهندسی، مهندسان پروژه، مدیران فنی و فعالان حوزه طراحی صنعتی تهیه شده و شامل اطلاعات استاندارد، خواص مکانیکی، ترکیب شیمیایی و قابلیت‌های فرآیند می‌باشد

### استانداردها و معادل‌ها

EN: S 355 J 2 G 3

### نماد استاندارد

ST52-3

### ترکیب شیمیایی تقریبی (%)

عنصر	C	Si	Mn	Cr	Mo
حداقل	≤0.22	≤0.55	≤1.60	≤0.30	≤0.08

### خواص مکانیکی

ضخامت محصول	تنش تسلیم N/mm <sup>2</sup>	توضیحات
≤ 16	355	مناسب قطعات نازک
>16 ≤ 40	345	کاربرد سازه‌ای عمومی
> 40 ≤ 63	335	مناسب بارگذاری متوسط
> 63 ≤ 80	325	قطعات ضخیم سازه‌ای

### خواص مکانیکی

ضخامت محصول	استحکام کششی N/mm <sup>2</sup>	توضیحات
3mm تا 10mm	530-490	استحکام بالا و چقرمگی

### ویژگی‌های کلیدی

شکل‌پذیری	قابلیت جوشکاری	چقرمگی	مقاومت مکانیکی
خوب	خوب	مناسب	عالی

### کاربردهای صنعتی

سازه‌های جوشکاری تحت بار بالا در سازه‌های فولادی؛ جراثیل‌ها و پل‌ها

«منبع: کتاب کلید فولاد + کتاب جداول و استانداردهای طراحی و ماشین‌سازی»