

مشخصات فنی مهندسی فولاد VCN150 (1.6582)

این سند برای استفاده شرکت‌های فنی و مهندسی، مهندسان پروژه، مدیران فنی و فعالان حوزه طراحی صنعتی تهیه شده و شامل اطلاعات استاندارد، خواص مکانیکی، ترکیب شیمیایی و قابلیت‌های فرآیندی می‌باشد

نماد استاندارد

34CrNiMo 6 | GS_34CrNiMo 6

استانداردها و معادل‌ها DIN

DIN: 17205 | EN10083_1 | EN10277

ترکیب شیمیایی تقریبی %

عنصر	C	Mo	Mn	Ni	Cr	P	Si
%	0.30_0.38	0.15_0.30	0.50_0.80	1.30_1.70	1.30_1.70	0.035	≤ 0.40

خواص مکانیکی

انرژی ضربه‌ای ≥ J	افزایش طول ≥ %	تنش تسلیم N/mm ²	استحکام کششی N/mm ²	mm
35	9	1000	1200_1400	_16
45	10	900	1100_1300	17_40
45	11	800	1000_1200	41_100

عملیات حرارتی

نوع عملیات حرارتی	نرماله کردن	بازگشت	سخت کردن
دمای انجام (C°)	850_880	540_680	830_860
توضیحات	بهبود ساختار و خواص مکانیکی فولاد	کاهش سختی، افزایش چقرمگی	افزایش سختی و استحکام

ویژگی‌های کلیدی

ماشین کاری	مقاومت به سایش	مقاومت در برابر ضربه	استحکام
مناسب در حالت نرم	خوب	بسیار زیاد	بالا پس از عملیات حرارت‌دهی

دامنه کاربردهای صنعتی

شفت‌ها | قطعات دنده‌ها | میل‌لنگ‌ها