

1. **h9** (Common for precision machining)
	* Diameter tolerance: ±0.052 mm (for 20-30 mm diameter)
2. **h10** (Standard for general-purpose steel bars)
	* Diameter tolerance: ±0.084 mm (for 20-30 mm diameter)
3. **h11** (Less precise but cost-effective)
	* Diameter tolerance: ±0.13 mm (for 20-30 mm diameter)

h9 (متداول برای ماشینکاری دقیق)

تحمل قطر: 0.052 ± میلی متر (برای قطر 20-30 میلی متر)

h10 (استاندارد برای میله های فولادی همه منظوره)

تحمل قطر: 0.084 ± میلی متر (برای قطر 20-30 میلی متر)

h11 (کمتر دقیق اما مقرون به صرفه)

تحمل قطر: ± 0.13 میلی متر (برای قطر 20-30 میلی متر)

**Example Tolerance Chart (SPK-R Steel Round Bar)**

**نمونه نمودار تحمل (نوار گرد فولادی SPK-R)**

| **Diameter (mm)** | **h9 Tolerance (mm)** | **h10 Tolerance (mm)** | **h11 Tolerance (mm)** |
| --- | --- | --- | --- |
| 10 | ±0.033 | ±0.052 | ±0.10 |
| 20 | ±0.043 | ±0.070 | ±0.13 |
| 50 | ±0.052 | ±0.084 | ±0.16 |

**Common Tolerance Standards for Steel Round Bars**

**استانداردهای متداول تحمل برای میلگردهای فولادی**